



# 研削液

## 水性・油性研削液

### 概要（用途）

研削液はセラミックス、金属など様々な材料の平面研削、研磨、スライシング加工などの潤滑、クーラント、加工液、防錆剤などとして使用されています。

### 特徴

#### 1. 水溶性研削液 GRVシリーズ共通の特徴

- ・特にセラミックス、ガラス、フェライトなどの加工には20年以上の使用実績があります。
- ・砥粒・スラッジの分散性が良いため、スクラッチなどの傷が入りにくくなります。
- ・固定砥粒(ダイヤモンド砥石など)加工のクーラント液として浸透性が良好です。
- ・加工抵抗が低く、ワーク、砥石への影響を低減できます。
- ・水での洗浄性が良好です。
- ・防錆、防食性に優れ、金属などの切削及び、一般研削に使用できます。  
(銅、真鍮、アルミなども痛めません ※一部特殊用途品種を除く。)
- ・工程専用の研削液を処方いたしますので、ご相談ください。



品名	タイプ	pH	特徴	(容量:18L/200L)
GRV-10068	汎用	9.7	研削、切削の加工抵抗が低く、切断性能、防錆性が高い汎用の研削液で平面研削や切断に使用します。	
GRV-10908	中性	7.7	pHを中性にコントロールしたマイルドな研削液。ホットメルトが溶解する問題を解決します。	
GRV-10918	高分散性	8.3	外周刃スライス加工や研削加工、ラップ加工にも使用できる低泡性の特殊界面活性剤配合による高い浸透性と分散性。	
GRV-13018	高排水性	9.7	ダイシングソー専用で、排水性を考慮した研削液。排水性をよくするために希釈液には防腐効果がありません。	
GRV-10808	超硬用	8.5	超硬材加工用研削液。超硬材を加工しても長期間変色を抑制します。	
GRV-10818	超硬用	8.5	GRV-10808 の性能に更に長期間腐敗を防ぎます。	

#### 1-1. 水溶性ワイヤーソー加工液 PRWシリーズ

- ・前後の工程が水系に統一できます。
- ・分散性に優れます。
- ・油性に比べて加工レートが高く、低発泡性です。
- ・用途により粘性、沈降性、pHなどコントロールします。

品名	タイプ	pH	特徴	(容量:18L/200L)
PRW-20018	ワイヤーソー	8.5	固定砥粒ワイヤーソーにて、SiCスライスに良好な性能を有し、低泡性のため遠心分離機での使用も可能です。	



## 2. 油性研削液 GXV、PBWシリーズ

**GXVシリーズ** (特にワークへの化学反応を防ぐために開発された油性の研削液です。)

- ・高精度な精製油を使用しており、高精度な研削加工が可能です。
- ・精密研削にも使用可能です。
- ・切粉、スラッジなどの分散性が優れ、スクラッチなどの傷が入りにくくなります。
- ・固定砥粒(ダイヤモンド砥石など)加工のクーラント液として浸透性が良好です。
- ・加工抵抗が低く、ワーク、砥石への影響を低減できます。
- ・殆ど無臭であり、人体に対してほとんど害がありません。
- ・低粘性のため、作業性が良好です。

品名	比重	引火点	粘度	用途	容量
GXV-10068	0.79	88°C	2.6cSt	内周刃、外周刃スライス加工、他 切削、研削加工等	18L、200L

【注意事項】 加工後のワーク洗浄には弊社油性精密洗浄液『C3B-10038』をお薦めいたします。  
脱脂、乾燥が必要な場合は、『C1B-10018』などをお薦めいたします。

**PBWシリーズ** (油性ワイヤーソー加工液)

- ・高精度な精製油を使用しているため高精度な切削加工が可能です。
- ・砥粒の分散性に優れ、分散後固化しにくい特徴があります。
- ・切粉、スラッジなどの分散性が優れ、スクラッチなどの傷が入りにくくなります。
- ・殆ど無臭であり、人体に対してほとんど害がありません。

品名	比重	引火点	粘度	用途	容量
PBW-30018	0.82	140°C	10.3cSt	遊離砥粒ワイヤーソー加工、他 切削、研削加工等	18L、200L

【注意事項】 原液をタンクに入れ、攪拌しながら砥粒を混入してください。  
加工後のワーク洗浄には弊社油性精密洗浄液『C3B-10038』をお薦めいたします。  
脱脂、乾燥が必要な場合は、『C1B-10018』などをお薦めいたします。

関連法規	GXV、PBW
有機溶剤中毒予防規則分類	該当せず
消防法(危険分類)	第四類第三石油類、非水溶性液体